

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б  
тел. + 375 17 267-90-94, + 375 17 267-98-24

## ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС

05.2612.19

Дата регистрации «	07	мая	2019	г.
Действительно до «	07	мая	2020	г.
Продлено до	«	»		г.
Продлено до	«	»		г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

### 1. Наименование материала (изделия)

Шурупы и саморезы торговой марки «Tech-KREP»: СГД, СГМ, СММ, СМК, СГВЛ, SG, WS, GL, SSP, SSP-C, KPCZP, FRS-S, STS, HP/S/R, WSPH, HO, по DIN 7976, DIN 7981; саморезы KPCZP торговой марки «ROOFRetail»

### 2. Назначение

Для крепления строительных изделий к конструкциям и основаниям

### 3. Изготовитель

«Industrial Fasteners Corporation Tech-KREP», 6F, 16 Lane 120. Sec, Nei-Hu Rd.,  
Taipei 113, Taiwan, Тайвань

### 4. Заявитель

«Industrial Fasteners Corporation Tech-KREP», 6F, 16 Lane 120. Sec, Nei-Hu Rd.,  
Taipei 113, Taiwan, Тайвань

**5. Техническое свидетельство выдано на основании:**

- технических заключений от 06.05.2015 № 174, от 14.07.2016 № 348, выданных НИИЛ БиСМ БНТУ;
- технического заключения от 03.04.2018 № ТЗ 275-207-2018, выданного НИЛ технологии строительства из монолитного бетона РУП «Институт БелНИИС»;
- протокола испытаний от 03.04.2018 № ПИ 274-207-2018, выданного НИЛ технологии строительства из монолитного бетона РУП «Институт БелНИИС»;
- протокола испытаний от 09.04.2018 № 190-6, выданного ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0290;
- технического заключения от 30.04.2019 № 23Н-ТЗ-1, выданного НИОСКИ ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС».

**6. Техническое свидетельство действует на  
Серийное производство.**

**7. Особые отметки**

Данные маркировки: «наименование и реквизиты изготовителя («Industrial Fasteners Corporation Tech-KREP», 6F, 16 Lane 120. Sec, Nei-Hu Rd., Taipei 113, Taiwan, Тайвань), наименование изделия (саморез для сэндвич-панелей SSP), размер, количество (100), графическое изображение, дата изготовления, область применения, штриховой код».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа

О.Н. Лешкевич

мая 2019 г.

№ 0012315



М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС

05.2612.19

### ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

шурупов и саморезов торговой марки «Tech-KREP», производства «Industrial Fasteners Corporation Tech-KREP», Тайвань.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Размеры и отклонения от размеров, мм: 1.1. СММ 4,2x41: - длина (отклонение); - диаметр резьбы (отклонение); 1.2. FRS-S 7,5x72: - длина (отклонение); - диаметр резьбы (отклонение)	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	42,14 (+1,14) 4,21 (+0,01)  72,24 (+0,24) 7,25 (-0,25)
2.	Толщина защитного покрытия, мкм: - саморез KPcZP 5,5x51; - шуруп FRS-S 7,5x72; - саморез СММ 4,2x41	ГОСТ 9.302	70 60 50
3.	Качество защитного покрытия в условиях воздействия нейтрального соляного тумана при температуре $(35 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение: 3.1. 24 ч: - FRS-S 7,5x72; - СММ 4,2x41;  3.2. 100 ч: - KPcZP 5,5x51	ГОСТ 9.302, ГОСТ 9.308	Коррозия металла отсутствует. Наблюдается незначительное изменение цвета защитного покрытия.  На поверхности саморезов наблюдается коррозия пятнами. Степень поражения самореза коррозией составляет 15 %

Продолжение таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически по- лученные значе- ния
4.	Временное сопротивление материала самореза разрыву, МПа: - KPCZP 5,5x51; - FRS-S 7,5x72; - CMM 4,2x41	ГОСТ 12004	1252,1 1224,5 1251,0
5.	Относительное удлинение материала самореза при разрыве, %: - KPCZP 5,5x51; - FRS-S 7,5x72; - CMM 4,2x41	ГОСТ 12004	12 11 12
6.	Усилие вырыва, кН, при статической нагрузке, направленной вдоль оси самореза, закрепленного деревянном основании: - WSPH 5,5x45	СТБ 2068, п. 11, Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-003-12	4,55
7.	Усилие вырыва, кН, при статической нагрузке, направленной вдоль оси самореза, закрепленного деревянном основании: - СГД 3,5x45 (глубина анкеровки 42 мм); - STS 8x100 (глубина анкеровки 45 мм); - GL 6x50 (глубина анкеровки 47 мм); - SG 3,5x50 (глубина анкеровки 47 мм)	ГОСТ 10637	3,60 6,00 5,22 3,75
8.	Усилие вырыва, кН, при статической нагрузке, направленной вдоль оси самореза, закрепленного деревянном основании: - саморез DIN 7981 2,2x13 (глубина анкеровки 10 мм)	СТБ 2068	0,67 – 0,73
9.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси самореза, кН, закрепленного в металлическом (сталь) основании: - СГМ 3,5x45 (толщина основания 0,6 мм); - СГВЛ 3,5x35; - KPCZP 5,5x51; - SSP 6,3x105; - WSPH 5,5x45 (стальная пластина толщиной 1,0 мм); - саморез 5,5x25 по DIN 7976 (стальная пластина толщиной 1,0 мм); - саморез DIN 7981 2,2x13 (стальная пластина толщиной 0,5 мм)	СТБ 2068, п. 11, Методика ла- боратории	0,66 2,00 2,58 3,14 6,33 3,60 0,71 – 0,83

№ 0029333

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

ТС

05.2612.19

Лист 2  
Листов 2

Окончание таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически по- лученные значе- ния
10.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси самореза, закрепленного в профиле ПВХ, кН: - WS 3,9x38 (толщина основания 2 мм); - WS 3,9x45	СТБ 2068, п. 11, Методика лабо- ратории	0,55 2,13
11.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси самореза, кН, закрепленного бетоне класса прочности на сжатие С 20/25, кН: - FRS-S 7,5x72 (глубина анкеровки 67 мм); - SSP-C 155	СТБ 2068, п. 11, Методика лабо- ратории	3,90 11,95
12.	Усилие среза, кН: - СММ 4,2x41 - СГМ 3,5x45; - СГВЛ 3,5x35; - КРсЗР 5,5x51; - SSP 6,3x105; - FRS-S 7,5x72; - саморез DIN 7981 2,2x13	ГОСТ 30322	8,99 7,20 8,05 21,20 18,48 33,68 2,80 – 3,36

Руководитель  
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич



№ 0029334

РП "Криптотех" Гознака, лан. 392ц-17

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

TC

05.2612.19

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на шурупы и саморезы торговой марки «Tech-KREP»: СГД, СГМ, СММ, СМК, СГВЛ, SG, WS, GL, SSP, SSP-C, KPcZP, FRS-S, STS, HP/S/R, WSPH, HO, по DIN 7976, DIN 7981; саморезы KPcZP торговой марки «ROOFRetail» (далее – шурупы и саморезы), производства «Industrial Fasteners Corporation Tech-KREP», Тайвань, предназначенные для крепления строительных изделий к конструкциям и основаниям.

2. Саморезы СГМ, СГД, СГВЛ изготавливаются из стали, имеют фосфатное покрытие. Саморезы СГМ и СГД предназначены для монтажа гипсокартонных листов к металлическим и деревянным основаниям соответственно. Саморезы СГВЛ предназначены для монтажа гипсоволокнистых листов к металлическим профилям толщиной до 0,9 мм.

Саморезы СМК, СММ изготавливаются из стали, могут иметь цинковое или фосфатное покрытие. Саморезы СМК, СММ предназначены для крепления металлических листов и профилей к металлическим конструкциям.

Саморезы SG изготавливаются из стали, имеют цинковое покрытие, предназначены для крепления различных изделий к основаниям из древесины, фанеры, ДСП.

Саморезы WS изготавливаются из стали, имеют цинковое покрытие, предназначены для крепления металлического профиля в рамных поливинилхлоридных конструкциях.

Саморезы GL изготавливаются из стали, имеют цинковое покрытие, предназначены для крепления изделий из древесины к основаниям из древесины.

Шурупы FRS-S изготавливаются из стали, имеют цинковое покрытие, предназначены для крепления оконных и дверных коробок к основаниям из плотных строительных материалов.

Шурупы STS изготавливаются из стали, имеют цинковое покрытие, предназначены для крепления изделий к основаниям из древесины, ДСП.

Саморезы KPcZP изготавливаются из стали, имеют цинковое покрытие, комплектуются шайбой с резиновой прокладкой, предназначены для крепления кровельных материалов к металлическим конструкциям и конструкциям из древесины.

Саморезы SSP, SSP-C изготавливаются из стали, имеют цинковое покрытие, комплектуются шайбой с резиновой прокладкой, предназначены для крепления панелей металлических к металлическим конструкциям.

Саморезы НО, НР, НС, НС, НР изготавливаются из стали, имеют цинковое покрытие, применяются совместно с пластиковыми дюбелями.

Саморезы WSPH изготавливаются из стали, имеют цинковое покрытие, применяются для крепления строительных материалов и изделий к конструкциям и основаниям из стали.

Саморезы по DIN 7976 изготавливаются из стали, имеют цинковое покрытие и шестигранную головку, применяются для крепления строительных материалов и изделий к конструкциям и основаниям из древесины.

Саморезы по DIN 7981 изготавливаются из стали, имеют цинковое покрытие.

Номенклатура размеров саморезов и саморезов – согласно официальным данным изготовителя.

3. Работы по устройству креплений с применением шурупов и саморезов следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя.

4. Шурупы и саморезы упаковываются в картонные коробки. Маркировка наносится на картонные коробки и содержит следующую информацию: наименование и реквизиты изготовителя, наименование изделия, размеры, количество, графическое изображение, дату изготовления, область применения, штриховой код.

5. Проектирование крепежных узлов и выполнение работ с применением шурупов и саморезов следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя (поставщика), с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование шурупов и саморезов следует осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании и хранении шурупов и саморезов должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, химических агрессивных сред, механических повреждений.

7. Ответственность за соответствие поставляемых шурупов и саморезов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель  
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич



№ 0029333

РУП "Криптотех" Гомзака, зан. 392a-17