

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69, 335-26-70

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.0916.19

Дата регистрации « 28 » июня 2019 г.

Действительно до « 04 » апреля 2020 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Изделия из ПВХ торговых марок «ТН» и «VERAT».

2. Назначение

Для систем сбора и отвода дождевых и талых вод со скатных кровель зданий и сооружений.

3. Изготовитель

Обособленное подразделение «Пластики» ООО «Завод Шинглас», 390047, Российская Федерация, г. Рязань, р-н Восточный промузел, 21, лит. 3'.

4. Заявитель

ООО «Завод Шинглас», 390000, Российская Федерация, г. Рязань, р-н Восточный промузел, 21, стр. 58.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протоколов испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ от 18.06.2019 №1718, от 26.03.2019 №735 (аттестат аккредитации №ВУ/112 02.1.0.0024);
протокола испытаний ИЛ ООО «ГОСТТЕСТ» от 13.03.2019 №11ГД-19 (свидетельство о подтверждении компетентности ИЛ на выполнение работ в области оценки соответствия продукции №ССБК.RU.21ПБ21);
технических заключений НИИЛ БиСМ БНТУ от 18.06.2019 №368, от 26.03.2019 №171.

6. Техническое свидетельство действует на серийное производство. Техническое свидетельство выдано в соответствии с п. 5.8.5 ТКП 45-1.01-46-2006 без проведения проверки системы производственного контроля Обособленного подразделения «Пластики» ООО «Завод Шинглас», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки на этикетке желоба водосточного из ПВХ т.м. «VERAT»: VERAT; Желоб водосточный 1,5м, белый; Способ применения: Элемент водосточной системы. Предназначен для сбора дождевой и талой воды с кровли; термопластичный поливинилхлорид; Условия хранения и транспортирования по ГОСТ 15150-69*; Меры предосторожности: Не кидать!; Россия; ОП «Пластики» ООО «Завод Шинглас», 390047, г. Рязань, р-н Восточный Промузел, 21, лит. 3'; Телефон/факс: +7 (4912) 911-011); Стандарт организации СТО 72746455-3.5.11-2017; штрих-код.
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Садовский

« 28 июня 2019 г.

№ 0012191

М.П.

Р/И «Крыковская» Г/И № 336, 197/ч-18

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 3

ТС 07.0916.19

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

изделий из ПВХ торговых марок «ТН» и «VERAT», производства Обособленного подразделения «Пластики» ООО «Завод Шинглас», Российская Федерация.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<i>Труба водосточная из ПВХ т. м. «ТН» (труба 82)</i>			
1.	Внешний вид, дефекты внешнего вида	Визуально, СТБ EN ISO 1452-2-2012 п. 5.1	Наружные и внутренние поверхности гладкие, чистые, без царапин, пузырей, впадин и других дефектов. Материал не содержит примесей, видимых без увеличения
2.	Размеры, мм: - наружный диаметр (отклонение); - толщина стенки; - отклонение от прямолинейности трубы; - предельное отклонение по длине трубы; - внутренний диаметр раструба	СТБ EN ISO 1452-2-2012 п. 6.1, СТБ EN ISO 3126-2011 п. 5	81,6÷81,8 (+0,2) 1,53÷1,56 1,0 +0,5 79,8÷80,7
3.	Стойкость к внешним ударам при температуре: - 23 °С; - 0 °С; - минус 20 °С	СТБ EN ISO 1452-2-2012 п. 8, СТБ EN 744-2005	После 25 ударов при массе падающего груза 0,8 кг (высота падения 1200 мм) разрушений, трещин, разломов и других дефектов не обнаружено

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
4.	Ударная прочность с определением показателя TIR	ГОСТ 32415-2013 п. 8.15	После 39 ударов бойка, массой 0,8 кг (высота падения 1200 мм), раскалываний образцов, трещин, видимых без применения увеличительных приборов, не обнаружено. Область А (TIR≤10) по ГОСТ 32415
5.	Предел текучести при растяжении, МПа	ГОСТ 11262-80 п. 3	49,1
6.	Относительное удлинение при пределе текучести, %		6,9
7.	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 15088-2014 п. 4	85
8.	Продольная усадка, %	СТБ EN ISO 2505- 2011 (температура - (150±2) °С; продолжительность воздействия – 1 ч)	1,0
9.	Термостойкость с оценкой по изменению внешнего вида, %	ГОСТ 27078-2014 (температура – 70 °С; продолжительность воздействия – 1 ч), СТБ EN ISO 1452-2-2012 п. 5.1	Изменений внешнего вида не обнаружено
<u>Желоб водосточный из ПВХ т. м. «ТН»</u>			
10.	Размеры, мм: - наружный диаметр; - толщина стенки	СТБ EN ISO 1452-2-2012 п. 6.1, СТБ EN ISO 3126-2011 п. 5	124,0 ÷ 124,4 1,60 ÷ 1,62
<u>Кронштейн из ПВХ т. м. «ТН»</u>			
11.	Прочность	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ №03-М-046-19	При нагрузке в 455 кг признаков разрушения не обнаружено

№ 0027710

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 3

ТС

07.0916.19

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<i>Узел т. м. «ТН»: заглушка – желоб водосточный – кронштейны – воронка – (соединительная муфта - хомут – труба водосточная) – кронштейны – желоб водосточный- заглушка *</i>			
12.	Герметичность соединения узла при полном заполнении водой, в течение 15 мин	СТБ 1549-2005 п. 7.2	На наружной поверхности изделий и швов их соединений просачивания воды не обнаружено
<i>Пожарно-технические характеристики материала изделий т. м. «ТН»</i>			
13.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94	Г4
14.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402-96	В3
15.	Распространение пламени, группа	ГОСТ 30444-97	РП4
<i>Труба водосточная из ПВХ т. м. «VERAT» (труба 82) длиной 1 м</i>			
16.	Внешний вид, дефекты внешнего вида	Визуально, СТБ EN ISO 1452-2-2012 п. 5.1	Наружные и внутренние поверхности гладкие, чистые, без царапин, пузырей, впадин и других дефектов. Материал не содержит примесей, видимых без увеличения
17.	Размеры, мм: - средний наружный диаметр; - толщина стенки; - овальность; - длина; - отклонение от прямолинейности; - предельное отклонение по длине	СТБ EN ISO 3126-2011 п. 5, ГОСТ 26433.1-89	81,7÷81,8 1,60÷1,65 0,88 1001 1,0 +1,0

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
18.	Стойкость к внешним ударам при температуре: - 23°C; - 0°C; - минус 20 °C	СТБ EN ISO 1452-2-2012 п. 8, СТБ EN 744-2005	После 25 ударов при массе падающего груза 0,8 кг (высота падения 1200 мм) разрушений, трещин, разломов и других дефектов не обнаружено
19.	Предел текучести при растяжении, МПа	ГОСТ 11262-80 п. 3	45,3
20.	Относительное удлинение при разрыве, %		108
21.	Температура размягчения по Вика, °C	ГОСТ 15088-2014 п. 4	85
22.	Изменение длины труб после прогрева в воздушной среде, %	СТБ EN ISO 2505- 2011 (температура - (150±2) °C; продолжительность воздействия – 60 мин)	1,1
<u>Воронка водосточная из ПВХ т. м. «VERAT»</u>			
23.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	Визуально, СТБ EN ISO 1452-2-2012 п. 5.1	Наружные и внутренние поверхности гладкие, чистые, без царапин, пузырей, впадин и других дефектов. Материал не содержит примесей, видимых без увеличения
24.	Размеры, мм: - средний наружный диаметр (1); - толщина стенки (1); - средний наружный диаметр (2); - толщина стенки (2)	СТБ EN ISO 3126-2011 p. 5	141,0÷141,4 2,56÷2,57 77,6÷78,1 2,36÷2,45

№ 0027711

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 3

Листов 3

ТС 07.0916.19

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<i>Желоб водосточный из ПВХ т. м. «VERAT» длиной 1,5 м</i>			
25.	Размеры, мм: - средний наружный диаметр; - толщина стенки; - длина	СТБ EN ISO 3126-2011 р. 5	126,0÷126,5 1,51÷1,57 1504
<i>Заглушка желоба из ПВХ т. м. «VERAT»</i>			
26.	Размеры, мм: - средний наружный диаметр; - толщина стенки	СТБ EN ISO 3126-2011 р. 5	141,0÷142,4 2,56÷2,57
<i>Узел т. м. «VERAT»: заглушка – желоб – кронштейны – воронка – (труба) – кронштейны – желоб - заглушка</i>			
27.	Герметичность соединения узла при полном заполнении водой в течение 15 мин	СТБ 1549-2005 п. 7.2	На наружной поверхности изделий и швов соединений просачивания воды не обнаружено
<i>Пожарно-технические характеристики материала изделий т. м. «VERAT»</i>			
28.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94	Г2
29.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402-96	В2
30.	Распространение пламени, группа	ГОСТ 30444-97	РП2

Примечание:

1) * - желоб водосточный, кронштейны, труба водосточная – производства Обособленного подразделения «Пластики» ООО «Завод Шинглас»; заглушки, воронка, соединительная муфта, хомут – производства ООО «ВЕГА-Рязань».

2) Показатели по пп. 13-15 приняты на основании письма исх. №0115/308162 от 18.06.2019 ООО «Завод Шинглас», Республика Беларусь.

Руководитель уполномоченного органа

П.Л. Садовский





№ 0027712

РПН "Универсальная библиотека" Гомельская обл. 39214-17

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС

07.0916.19

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на изделия из ПВХ торговых марок «ТН» и «VERAT», производства Обособленного подразделения «Пластики» ООО «Завод Шинглас», Российская Федерация, для систем сбора и отвода дождевых и талых вод со скатных кровель зданий и сооружений.

2. Изделия из ПВХ торговой марки «ТН» (далее – изделия) изготавливаются из композиции на основе поливинилхлорида и/или сополимеров винилхлорида с различными добавками и выпускаются по СТО 72746455-3.5.10-2017 «Карнизные водосточные желоба, сливные трубы и фитинги из поливинилхлорида. Технические условия».

Изделия из ПВХ торговой марки «VERAT» (далее – изделия) изготавливаются из композиции на основе поливинилхлорида и/или сополимеров винилхлорида с различными добавками и выпускаются по СТО 72746455-3.5.11-2017 «Карнизные водосточные желоба, сливные трубы и фитинги из поливинилхлорида VERAT. Технические условия».

Номенклатура изготавливаемых изделий представлена в таблице.

Таблица

Изделия т.м. «ТН»	Изделия т.м. «VERAT»
воронка	
колено трубы	
слив трубы	
соединитель желоба	
угол желоба 135°	
угол желоба 90°	
кронштейн	
хомут универсальный	
хомут (хомут крепления трубы)	
заглушка	
решетка	
соединительная муфта	
желоб водосточный	
труба водосточная (труба 82)	
колено трубы 108°	
угол желоба регулируемый 90-150°	
отвод для сбора воды	

3. Изделия упакованы в полиэтиленовую пленку. На каждое изделие наклеена этикетка, которая содержит следующую маркировку: торговая марка, наименование и цвет изделия, область применения изделия, состав материала изделия, условия хранения и транспортирования, меры предосторожности, страна изготовителя, наименование, юридический адрес и контактные данные изготовителя, наименование ТНПА, штрих-код.

4. Производство работ по монтажу изделий необходимо выполнять в соответствии с технологической картой, разработанной в соответствии с ТКП 45-1.01-159-2009 «Строительство. Технологическая документация при производстве строительно-монтажных работ. Состав, порядок разработки, согласования и утверждения технологических карт».

5. Проектирование, производство, приемку работ и эксплуатацию кровель с применением изделий из ПВХ торговых марок «ТН» и «VERAT» для систем сбора и отвода дождевых и талых вод следует выполнять в соответствии с ТКП 45-5.08-277-2013 «Кровли. Строительные нормы проектирования и правила устройства», СТБ 2040 «Строительство. Устройство кровель из листовых и штучных материалов. Контроль качества работ», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства, рекомендаций изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

6. Изделия транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Транспортирование должно производиться в заводской упаковке. Погрузочно-разгрузочные работы необходимо производить с использованием мягких строп. Бросать, перегибать, деформировать изделия запрещается.

Изделия должны храниться в упакованном виде в контейнерах или на поддонах в закрытых помещениях вне зоны действия отопительных приборов и прямых солнечных лучей в условиях, обеспечивающих их защиту от загрязнения, деформации и механических повреждений.

Запрещается свес краев при транспортировке и хранении изделий более чем на 0,5 м.

7. Гарантийный срок хранения – 5 лет с даты изготовления.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0027713